

## Inhaltsverzeichnis

Kurzfassung.....	III
Inhaltsverzeichnis .....	IX
Abkürzungsverzeichnis .....	XIII
<b>1 Einleitung und Motivation.....</b>	<b>1</b>
1.1 Problemstellung und Zielsetzung .....	1
1.2 Definition des Betrachtungsbereiches.....	6
1.3 Aufbau der Arbeit und Forschungsvorgehen.....	9
<b>2 Einführung in die Edelstahlindustrie .....</b>	<b>12</b>
<b>3 Grundlagen.....</b>	<b>15</b>
3.1 Logistikperformance .....	15
3.1.1 Begriffsverständnis.....	15
3.1.2 Kennzahlen und Kennzahlensysteme.....	17
3.2 Strategie.....	20
3.2.1 Begriffsverständnis.....	20
3.2.2 Logistikstrategie.....	23
3.2.3 Analyse der Bedeutung der Logistikstrategie .....	25
3.3 Performanceeinflussfaktoren .....	27
3.4 Benchmarking .....	28
3.4.1 Begriffsverständnis.....	28
3.4.2 Formen des Benchmarking.....	29
3.5 Zwischenfazit .....	31
<b>4 Anforderungsprofil, Stand der Forschung und Forschungsbedarf.....</b>	<b>32</b>
4.1 Entwicklung einer Anforderungssystematik.....	32
4.2 Anforderungen an das zu entwickelnde Instrumentarium.....	33
4.2.1 Anforderungen im Rahmen der Performancevergleichsbewertung .....	33
4.2.2 Anforderungen im Rahmen der Performanceverbesserung .....	36
4.3 Ansätze zur Performancevergleichsbewertung.....	38
4.3.1 Generische Ansätze.....	38
4.3.1.1 Balanced Scorecard .....	38
4.3.1.2 EFQM Modell.....	42

4.3.1.3 SCOR-Modell .....	44
4.3.1.4 VDI 4400.....	47
4.3.2 Berechnungslogiken .....	47
4.3.2.1 Data Envelopment Analysis.....	48
4.3.2.2 Regressionsanalyse.....	49
4.3.2.3 Stochastic Frontier Analysis .....	51
4.3.2.4 Technique for Order Preference by Similarity to Ideal Solution .....	52
4.4 Ansätze zur Performanceverbesserung .....	55
4.4.1 Identifikation von Performanceeinflussfaktoren.....	56
4.4.1.1 Prozessketteninstrumentarium .....	56
4.4.1.2 Qualitativ empirische Erhebungsverfahren .....	59
4.4.2 Überprüfung von Performanceeinflussfaktoren .....	61
4.4.3 Ableitung von Verbesserungsmaßnahmen.....	71
4.4.4 Auswahl von Verbesserungsmaßnahmen .....	72
4.5 Benchmarking-Ansätze zur Performancevergleichsbewertung und -verbesserung .....	74
4.5.1 Benchmarking-Modell nach Camp .....	74
4.5.2 Benchmarking-Modell nach Soni und Kodali .....	77
4.5.3 DCRM .....	77
4.5.4 LogiBEST .....	77
4.5.5 Logistik-Check nach Wildemann .....	78
4.5.6 Logistik-Kennzahlensystem nach Stölzle und Gaiser .....	78
4.5.7 Nürnberger Benchmarking-Modell.....	79
4.6 Abgleich mit den Anforderungen und Herleitung des Forschungsbedarfs .....	79
4.7 Zwischenfazit .....	89
<b>5 Instrumentarium zur Performancevergleichsbewertung und -verbesserung von Werkslagern in der Edelstahlindustrie .....</b>	<b>91</b>
5.1 Konzeptioneller Aufbau des Instrumentariums.....	91
5.2 Empirische Untersuchungen zur Entwicklung des Instrumentariums .....	96
5.2.1 Prozessaufnahmen.....	96
5.2.2 Leitfadenbasierte Befragung .....	97
5.2.3 Schriftliche Befragung .....	99
5.2.4 Experteninterview zur Ergebnisvalidierung .....	104
5.3 Erster Baustein: Performancevergleichsbewertung von Werkslagern .....	104
5.3.1 Entwicklung eines Referenzprozesses.....	106
5.3.2 Ableitung relevanter Einzelkennzahlen für die Edelstahlindustrie .....	109
5.3.3 Bereinigung der Einzelkennzahlen .....	112
5.3.4 Bildung der Strategievektoren .....	115
5.3.5 Bildung der normierten Performancematrix.....	119

5.3.6 Bestimmung der euklidischen Abstände.....	126
5.3.7 Berechnung der Gesamtperformance .....	132
5.3.8 Umsetzung der Performancevergleichsbewertung.....	133
5.4 Zweiter Baustein: Vorgehensweise zur Ursachenanalyse von Performancedefiziten....	137
5.4.1 Analyse der Performanceeinflussfaktoren .....	137
5.4.1.1 Qualitative Analyse.....	138
5.4.1.2 Quantitative Analyse .....	141
5.4.2 Berechnung des strategischen Wirkungsbetrags.....	147
5.5 Dritter Baustein: Ableitung von Verbesserungsmaßnahmen .....	148
5.5.1 Entwicklung des Methodenbaukastens.....	150
5.5.2 Auswahl von Handlungsempfehlungen .....	153
5.6 Zwischenfazit .....	155
<b>6 Praktische Anwendung des Instrumentariums .....</b>	<b>157</b>
6.1 Performancevergleichsbewertung und -verbesserung auf Basis von quantitativen Kennzahlen und einer qualitativen Ursachenanalyse .....	157
6.1.1 Performancevergleichsbewertung.....	159
6.1.2 Performanceverbesserung .....	166
6.2 Performancevergleichsbewertung und -verbesserung auf Basis qualitativer Kennzahlen und einer qualitativ-quantitativen Ursachenanalyse.....	173
6.2.1 Performancevergleichsbewertung.....	174
6.2.2 Performanceverbesserung .....	178
6.3 Bewertung des Instrumentariums.....	187
6.4 Zwischenfazit .....	192
<b>7 Zusammenfassung, Reflexion und Ausblick .....</b>	<b>193</b>
7.1 Zusammenfassung und Reflexion.....	193
7.2 Ausblick.....	196
<b>Literaturverzeichnis .....</b>	<b>200</b>
<b>Abbildungsverzeichnis .....</b>	<b>217</b>
<b>Tabellenverzeichnis .....</b>	<b>219</b>
<b>Notationsverzeichnis .....</b>	<b>219</b>
<b>Anhang 1: Edelstahlherstellungsprozess .....</b>	<b>224</b>
<b>Anhang 2: Fragebogen Funktionalstrategie .....</b>	<b>226</b>

<b>Anhang 3: Leitfadenbasierte Befragung der Performanceeinflussfaktoren .....</b>	<b>227</b>
<b>Anhang 4: Liste der Performanceeinflussfaktoren (inkl. Erläuterungen) .....</b>	<b>229</b>
<b>Anhang 5: Teilnehmerliste der schriftlichen Befragung.....</b>	<b>235</b>
<b>Anhang 6: Schriftliche Befragung Performanceeinflussfaktoren .....</b>	<b>236</b>
<b>Anhang 7: Veränderbarkeit der Performanceeinflussfaktoren .....</b>	<b>241</b>
<b>Anhang 8: Top-5 Performanceeinflussfaktoren der Einzelkennzahlen.....</b>	<b>243</b>
<b>Anhang 9: Wirkungsgrade der Performanceeinflussfaktoren .....</b>	<b>246</b>
<b>Anhang 10: F-Tabelle .....</b>	<b>262</b>
<b>Anhang 11: t-Tabelle .....</b>	<b>263</b>
<b>Anhang 12: Methodenkarten.....</b>	<b>264</b>
Methodenkarte: ABC-/XYZ-Analyse .....	264
Methodenkarte: Break-Even-Analyse.....	265
Methodenkarte: Fahrerlose Transportfahrzeuge .....	266
Methodenkarte: Flexibilisierung .....	267
Methodenkarte: Kooperationsmanagement.....	268
Methodenkarte: Nivellierung .....	269
Methodenkarte: Personaleinsatzplanung .....	270
Methodenkarte: Prozessorientierung .....	271
Methodenkarte: Pull-Steuerung .....	272
Methodenkarte: Segmentierung.....	273
Methodenkarte: Standardisierung .....	274
Methodenkarte: Statistische Prognoseverfahren .....	275
Methodenkarte: Supply-Chain-Contracting.....	276
Methodenkarte: Time-Slot-Management .....	277
Methodenkarte: Transport-Leitsystem.....	278